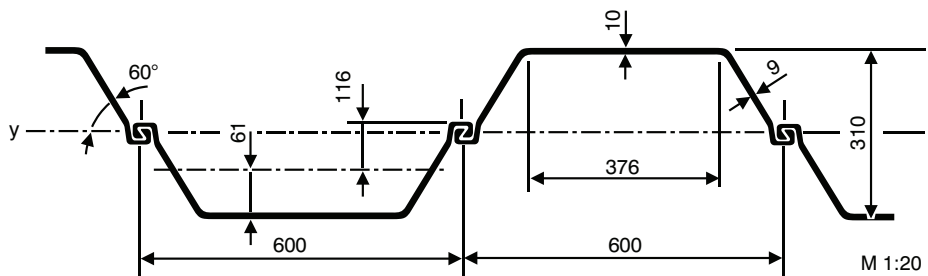




### LARSEN 603 K

		Einheit	je m Wand	Einzelbohle	Doppelbohle	Dreifachbohle
		Unit	per m wall	Single pile	Double pile	Triple pile
<b>Elastisches Widerstandsmoment<sup>1)</sup></b>	<b>W<sub>y</sub></b>	cm <sup>3</sup>	<b>1240</b>	340	1490	1720
<b>Elastic section modulus<sup>1)</sup></b>	<b>W<sub>z</sub></b>	cm <sup>3</sup>	–	1190	–	–
Plastisches Widerstandsmoment <sup>1)</sup>	<b>W<sub>y</sub></b>	cm <sup>3</sup>	1360	493	–	–
<i>Plastic section modulus<sup>1)</sup></i>						
<b>Eigenlast</b>		kg/m	<b>113,5</b>	68,1	136,2	204,3
<b>Weight</b>						
Querschnittsfläche		cm <sup>2</sup>	145	87	174	261
<i>Cross sectional area</i>						
Umfang <sup>2)</sup>		cm	260	181	337	493
<i>Circumference<sup>2)</sup></i>						
Beschichtungsfläche <sup>3)</sup>		m <sup>2</sup> /m	2,60	1,69	3,25	4,81
<i>Coating area<sup>3)</sup></i>						
Statisches Moment	<b>S<sub>y</sub></b>	cm <sup>3</sup>	680	–	–	–
<i>Static moment</i>						
<b>Flächenträgheitsmoment</b>	<b>I<sub>y</sub></b>	cm <sup>4</sup>	<b>19220</b>	3890	23060	32040
<b>Moment of inertia</b>	<b>I<sub>z</sub></b>	cm <sup>4</sup>	–	38030	–	–
Trägheitsradius	<b>i<sub>y</sub></b>	cm	11,55	6,69	11,55	11,10
<i>Radius of gyration</i>						

Profilbreite je D = 1200 mm  
Section width per D = 1200 mm



### Klasseneinteilung nach EN 1993-5 Classification to EN 1993-5

Stahlsorte					
Steel grades					
<b>S 240 GP</b>	<b>S 270 GP</b>	<b>S 320 GP</b>	<b>S 355 GP</b>	<b>S 390 GP</b>	<b>S 430 GP</b>
3	3	3	3	3	4

1) **Widerstandsmomente bezogen auf:**  
E u. Dr – Schwerachse des jeweiligen Elements; D u. je m Wand – Wandachse y-y.  
Die Widerstandsmomente der D, Dr u. je m Wand bedingen eine Verriegelung der im Werk zusammengezogenen Schlösser zur Aufnahme der Schubkräfte.

2) Bei E, D und Dr – einschließlich Schlossinneres der freien Schlösser.

3) Ohne Schlossinneres – beidseitige Beschichtung.

1) **Section modulus referred:**  
E and Dr – the centroidal axis of the respective element; D and per m wall – the wall axis y-y.  
The section modulus of D, Dr u. per m wall requires locking of the factory-crimped interlocks to accommodate the shear forces.

2) Including the internal surface of free interlocks of single, double and triple piles.

3) Without interlock interior – two-side coating.